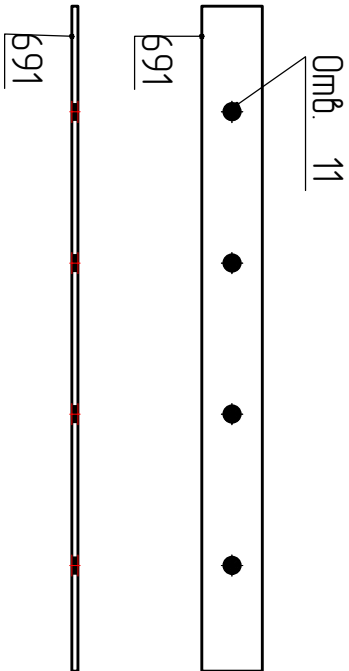
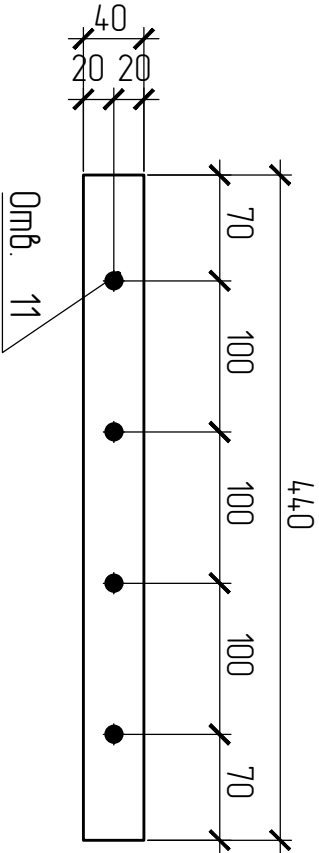


СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной деталю	Всех шт.	Эле-мен-та		
404-3	691	1		- 40x4	440	0.6	0.6	90	C24.5	
		Вес сварных швов			1%	0	90			

Марка 404-3 (1 шт.)



поз.691



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ				
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс		
		одного элемента		всех
404-3	1	0.6	0.6	
Общий вес		0.6		

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6 Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

14.7.1-КМД									
Изм.	Колуч	Лист	Мок	Подпись	Дата	404-3			
Г/Конс					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
Вед/Конс					05.04.2016	Компьютерная мощность 150.8 Мбл состоящая из 7-и элментов спрошительства 1 элент спрошительства			
Конструктор					05.04.2016				
						Лист 272	Листов		